(54) COLOR IMAGE PROCESSOR

(11) 4-369970 (A) (43) 22.12.1992 (19) JP

(21) Appl. No. 3-147335 (22) 19.6.1991

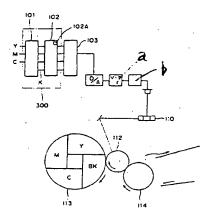
(71) CANON INC (72) TAKASHI KAWAI(1)

(51) Int. Cl5. H04N1/40,B41J2/525,G03G15/01,H04N1/46

PURPOSE: To hold uniform gloss all over the screen by executing the undercolor processing with the substitution ratio to a black signal of a ratio lower than 100% and varying the substitution ratio according to the degree of the equiva-

lent neutral density.

CONSTITUTION: The read image signals are color-converted into yellow, magenta, and cyanogen density signals  $Y_0$   $M_0$   $C_0$  and inputted to a black generation circuit 101 of an image processing part 300. Thus, a black signal  $K_0$  is generated and the signals  $Y_0$   $M_0$   $C_0$  are inputted to an undercolor removal circuit 102. The YMCK signal inputted to the undercolor removal circuit 102 outputs a black signal  $K_1$  and three-color signals  $Y_1$   $M_1$   $C_1$  while referring to a lookup table 102A. In this case, the substitute ratio to the black signal is decided in advance corresponding to the degree of the equivalent neutral density so as to keep the difference of the degree of gloss between the achromatic area and color area in the output image within the allowable range. According to the substitution ratio, the variable setting of the density of the black signal to be generated and the color separation signal after the substitution can be performed.



103: selector. a: V-T converter, b: laser driver

(54) IMAGE CONVERSION SYSTEM

(11) 4-369971 (A) (43) 22.12.1992 (19) JP

(21) Appl. No. 3-147110 (22) 19.6.1991

亚

)

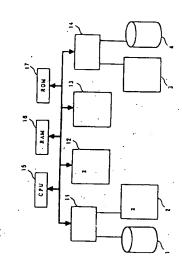
(71) CANON INC (72) KUNIHIRO YAMAMOTO(1)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H04N1/40,G06F15/64,G06F15/68

PURPOSE: To improve the smoothness of a reverse quantization image in a

low density area without deteriorating resolution.

CONSTITUTION: An image fetched from a hard disk 1 or a binary image scanner 2 through an input port 11 is successively developed in a binary page memory 12. Each black picture element in the binary image is noted, and the surrounding state of the black picture element is decided. Through image processing replacing the noted picture element and its nearby picture element density by values of each element of the selected density matrix based on the decision result, the binary image is formed on a multilevel page memory 13 as a multi-valued image and outputted through an output port 14 to a multi-valued printer 3 or to a hard disk 4.



(54) ENCODING/DECODING SYSTEM

(11) 4-369972 (A) (43) 22.12.1992 (19) JP

(21) Appl. No. 3-171899 (22) 18.6.1991

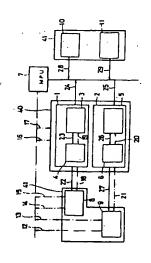
(71) HITACHI LTD(1) (72) YASUSHI YOKOSUKA(3)

(51) Int. Cl<sup>5</sup>. H04N1/413,G06F15/66

PURPOSE: To provide the encoding/decoding system simplifying the exchange of command between a host control part and an encoding/decoding part and realizing the entire information processing using an inexpensive host control

part with a small number of parts.

CONSTITUTION: The device is provided with at least a data input/output part 41, an encoding/decoding part 40, and a host control part 7 controlling the entire system. The host control part 7 instructs the start of the encoding/decoding processing to the encoding/decoding part 40 by the request from the data input/output part 41. The encoding/decoding part 40 receives the instructions to perform successive data processing based on the information (information representing a page unit) on the movement amount in the sub scanning direction of the data from the data input/output part 41 without through the host control part 7, and inform the host control part 7 of the end of the data processing.



3: encoding processing part, 4.6: line memory part, 3: decoding processing part, 8: reading part, 9: recording part, 10: communication control part 11: code data memory part

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

## 特開平4-369970

(43)公開日 平成4年(1992)12月22日

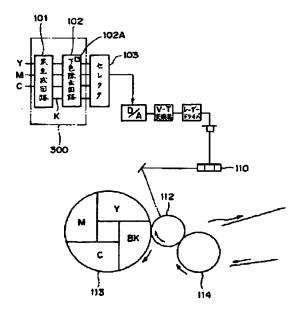
| D                   | 庁内整理番号<br>9068-5C             | FΙ                              | 技術表示箇所   |
|---------------------|-------------------------------|---------------------------------|--|
| s                   | 7707-2H<br>9068-5C<br>9110-2C | B 4 1 J                         | -  |
| <b>特膜平3-14733</b> 5 |                               | (71)出願人                         |  |
| 平成3年(1991)6月        | 119日                          | (72) 拳明者                        | キヤノン株式会社<br>東京都大田区下丸子3丁目30番2号<br>川井 降  |
|                     |                               | (12/759)1                       | 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ<br>ノン株式会社内  |
|                     |                               | (72)発明者                         | <ul><li> 湿美 哲也 東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ ノン株式会社内</li></ul>                            |
|                     |                               | (74)代理人                         | 弁理士 谷 義一 (外1名)   |
|                     |                               |                                 |  |
|                     | S<br>特顧平3-147335              | S 7707-2H<br>9068-5C<br>9110-2C | S 7707-2H 9068-5C 9110-2C B 4 1 J 特顯平3-147335 (71)出願人平成 3 年(1991) 6 月19日 (72)発明者 |

### (54) 【発明の名称】 カラー画像処理装置

## (57)【要約】

【目的】 出力画像の光沢の均一性を高める。

【構成】 画像処理回路において、ブラック信号への置換比率を100%より小さい比率で下色処理を実行することにより、出力画像の無彩色領域とカラー領域の光沢 度の差を許容範囲内に収める。また上配置換比率を等価中性濃度の大きさに応じて可変とすることで画像全域に 渡り光沢の均一性を保つことができる。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 色分解信号から等価中性濃度を算出し、 当該等価中性濃度に相当するプラック信号を生成し、前 配色分解信号の中の等価中性濃度分を前記プラック信号 に置換することにより下色除去を行うカラー画像処理装 置において、出力画像における無彩色領域とカラー領域 の各領域間の光沢度の差が許容範囲以内となるように、 前記プラック信号への置換比率を前記等価中性濃度の大 きさに対応させて予め定め、当該置換比率に従って、発 生すべき前記プラック信号および置換後の色分解信号の 10 機度を可変設定する画像処理回路を具えたことを特徴と するカラー画像処理装置。

1

【請求項2】 前記色分解信号から黒画像部分の色分解 信号を抽出し、当該色分解信号を100%の比率でプラ ック信号に置換する像域分離回路と、当該置換されたブ ラック信号を前記画像処理回路の出力信号に代り画像処 理対象の色信号として、切換え出力する切換え手段とを さらに具えたことを特徴とする請求項1に記載のカラー 画像机理装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、カラー画像信号を処 理、たとえば記録するカラー画像処理装置に関する。 [0002]

【従来の技術】従来、静電写真方式によるカラー画像出 力装置は、周知のようにイエロー、マゼンタ、シアンの 3 色にプラックを加えた4色に色分解されたカラー画像 を感光ドラム上にレーザービームで露光描画する潜像プ ロセス,感光ドラム上にトナーを吸着させる現像プロセ ス, 記録用紙にトナーを転写する転写プロセス, トナー 30 い。 を定着させる定着プロセスによってカラー画像を形成す る。たとえば、このようなカラー画像出力装置の応用例 として静電写真方式によるカラー複写装置はカラー画像 原稿をレッド (R), グリーン (G), ブルー (B) の 3色に色分解して読み取り、RGB各色の補色であるシ アン (C), マゼンタ (M), イエロー (Y) について の濃度信号に色変換し、トナーによる減法提色系の色信 **身を得る。通常、濃度信身YMCの3信身にブラック** (K) 信号を生成し、この濃度信号に基づいてイエロ の使用量を定め、画像形成を行う。またさらにプラック を加えることによってCMY3色混色で得る黒色と置換 する下色除去が行われる。このようなブラックトナーを 加え、下色除去する効果として、一般に、

- (1) 画像高濃度部での濃度再現性の向上
- (2) 画像無彩色領域での色再現性の安定化
- (3) 画像のシャープネスの向上
- (4) トナー消費量の軽減によるランニングコストの軽

などが知られている。

2

【0003】一方、近年カラー複写機はオフィスにおい て白黒原稿と混在してカラー原稿を複写する。このた め、カラー複写機は従来の白黒コピーとしての機能およ びコストパフォーマンスが要求され、プラックトナーは カラートナーに比べコストの安い従来の白黒複写機用の トナーが使われている場合もある。

100041

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、白黒複 写機のトナーが使われることによって、一つの画像上の カラー領域と無彩色領域において画像表面の光沢度が異 なり画像観察者に違和感を印象づけるという欠点があっ た。

【0005】すなわち、プラックトナーに使用される従 来の白黒複写機用のトナーはコピースピードのアップ。 使用頻度の多さ等から耐久性が求められている。そのた め、トナーの融点を高め(180~190℃)にしてお いてこうした使用に絶えられるようにしてある。

【0006】一方、イエロー、マゼンタ、シアンのカラ ートナーはその色再現性向上のため、トナーの融点を低 20 め (140~150℃) に設定し、よく溶融させて混色 させるようにしている。この理由から、記録用紙にトナ ーを定着させる定着プロセスにおいてカラートナーは熱 により溶融するが、白黒複写機用のブラックトナーは十 分溶融しないことがある。

【0007】無彩色のブラックトナーの印字領域表面は 微視的に見ると磁性粉成分が凹凸が存在し、紙表面に入 射する光は拡散反射し画像表面の光沢が少なく、一方力 ラートナーはトナー印字領域表面は微視的に見ると平滑 で、紙表面に入射する光は正反射成分が多く光沢が多

【0008】たとえば図8のようなフルカラーの人物画 **像において、肌(Y + M),服(Y),りんご(M +** Y), マスカット (C+Y) をそれぞれカラートナーに よって色再現すると画像表面の光沢度は高いが、髪、 瞳、まゆなどプラックトナー印字領域は光沢度が低く、 一画像上のカラー領域と無彩色領域において画像表面の 光沢度が異なり特に人物に対する評価は厳しく、著しく 画質品位を損ねるものであった。

【0009】そこで、本発明の目的は、上述の点に鑑み 一,マゼンタ,シアン,ブラックの4色のカラートナー *40* て、画質における下色除去と光沢のバランスを好適にす ることが可能なカラー画像処理装置を提供することにあ

[0010]

【課題を解決するための手段】このような目的を達成す るために、本発明は、色分解信号から等価中性濃度を算 出し、当該等価中性濃度に相当するブラック信号を生成 し、前記色分解信号の中の等価中性濃度分を前記プラッ ク信号に置換することにより下色除去を行うカラー画像 処理装置において、出力画像における無彩色領域とカラ 50 一領域の各領域間の光沢度の差が許容範囲以内となるよ 3

うに、前記プラック信号への置換比率を前記等価中性濃度の大きさに対応させて予め定め、当該置換比率に従って、発生すべき前記プラック信号および置換後の色分解信号の濃度を可変設定する画像処理回路を具えたことを特徴とする。

【0011】また、前配色分解信号から黒画像部分の色分解信号を抽出し、当該色分解信号を100%の比率でプラック信号に置換する像域分離回路と、当該置換されたプラック信号を前配画像処理回路の出力信号に代り画像処理対象の色信号として、切換え出力する切換え手段 10とをさらに具えたことを特徴とする。

#### [0012]

【作用】本発明では、画像処理回路において、プラック信号への置換比率を100%より小さい比率で下色処理を実行することにより、出力画像の無彩色領域とカラー領域の光沢度の差を許容範囲内に収める。また上記置換比率を等価中性濃度の大きさに応じて可変とすることで画像全域に渡り光沢の均一性を保つことができる。

【0013】また、黒画像に対しては、100%の下色 除去(UCR)を実行することで黒文字や黒線は光沢の 20 ない見やすいものとなる。

#### [0014]

【実施例】以下、本発明の一実施例を図面を用いて詳細 に説明する。

【0015】図1は、本発明で表わす黒生成、下色除去処理を行う画像処理部および静電写真方式による画像形成部を模式的に表わしたプロック図である。

【0016】図示されない画像入力装置によって読み込まれた画像信号は、イエロー、マゼンタ、シアンの濃度信号 Yo Mo Co に色変換され黒生成回路101に入力 30 される。ここで後述の方法によって黒信号 Ko が生成され、Yo Mo Co 信号は次に下色除去回路102に入力される。

【0017】図2はこのとき黒生成回路101に入力するY。M。C。信号の各色のレベルを模式的に表わしている。図中斜線部は等価中性濃度min(YMC)を表わし、再現色の無彩色成分に対応する。

【0018】等価中性濃度をすべてブラック信号に置換する100%UCR (アンダー・カラー・リムーパブル) を図3に示す。

【0019】本実施例では100%UCRにおいては図のように等価中性濃度はすべてブラック信号に置換し、かつYMCのカラー信号から等価中性濃度分をすべて差し引く。このため、YMCのいずれかは信号レベルがゼロになる。

【0020】本来、無彩色画像領域の色再現の安定化やトナー消費によるコスト軽減、また細線での3色重ねによる色ずれ防止において100%UCRは効果的であるが、実際には有彩色から無彩色への色変化の際のグラデーションの不連続性などにより、図4のように等価中性

濃度の一部を経験的にブラック信号に置換している(スケルトンブラック)。本実施例においては、この黒信号の置換量は印字画像の光沢性によって決定される。今、ある濃度の無彩色を色再現するときブラック単色による色再現は光沢度は有彩色領域でのそれと一致する。したがって、本実施例では無彩色の各濃度において3色混色によるブラック成分を少しづつブラックトナーに置換をによるブラック成分を少しづつブラックトナーに置換を光沢性が許容レベル範囲となるブラックトナーの置換率を中性濃度に対応させて予め検出し、この置換率からであるブラック信号および3色信号の濃度を等価中性濃度とブラックトナーおよび3色トナーの印字率の形態で表わす。また、この特性曲線(スケルトンカーブ)をもファップテーブル102Aを予め作成しておく。

【0021】図5,図6に、こうした等価中性濃度に対する黒信号およびYMC信号量のスケルトンカーブの1 実施例を示す。

【0022】 黒生成回路101に入力したYMC信号、 および下色除去回路102に入力したYMCK信号は、 り ルックアップテーブルを参照し、下色除去後の黒信号K : , 3色信号Y: M: C: を出力する。

【0023】以上のように、交換されたY1 M1 C1 K1 信号はセレクタ103によって面順次にD/A変換器,三角波発生器、コンパレータによりV/T変換された後、レーザードライバに入る。この3色信号Y1 M1 C1 信号に基づいて、各色毎に出射されたレーザー光はホリゴンミラー110等の光学系を介し、感光ドラム112上に潜像形成し、現像、転写、定着プロセスを経て出力画像を得る。

30 【0024】なお、本実施例で用いたトナーは以下の通りである。

[0025] ブラックトナー:数平均分子量約10,000のポリエステル系のメインパインダー100重量部に、カーボンブラック5重量部、荷電制御剤(以下CA剤と記す。)4重量部、および外添剤からなるトナー。

【0026】イエロートナー:数平均分子量約3500のポリエステル系のメインパインダー100重量部に、 C. I. ピグメントイエロー17を5重量部、CA剤4 重量部および外添剤からなるトナー。

(0 【0027】マゼンタトナー:数平均分子量約3500のポリエステル系のメインパインダー100重量部に、含量C、I、メルベントレッド49を4重量部、染料C、I、ピグメントレッド122を0、7重量部、CA剤4重量部および外添剤からなるトナー。

【0028】シアントナー:数平均分子量約3500のポリエステル系のメインパインダー100重量部に、フタロシアニン含量を5重量部、CA剤4重量部および外 添削からなるトナー。

が、実際には有彩色から無彩色への色変化の際のグラデ 【0029】以上4種類のトナーを磁性キャリア粒子と ーションの不連続性などにより、図4のように等価中性 50 混合し、現像剤としたものを用いて、画像形成実験を行 5

った。

【0030】本実施例の他、次の例が挙げられる。

【0031】1)図7に示すように画像処理部500に 周知の像域分離回路501を設け、カラー画像中の原稿 画像の黒文字部,黒線画部を分離し、分離の黒画像について従来のような100%UCRを行うこともできる。 この場合は像域分離回路501により黒画像を検出した場合、ルックアップテーブル(不図示)を用いて100 %UCRを行う。この結果、得られるブラック(K)信号をセレクタ103(本発明の切換手段)を介して出力 10 する。このことにより白黒文字原稿に対しては色ずれのない低コピーコストの複写を実現しつつ、カラー画像部では第1の実施例と同様の効果を得る。また、白黒文字部のみブラックトナー単色で印字することにより光沢がない見やすい文字となる効果もある。

【0032】2)本実施例で用いたプラックトナーは、いずれも非磁性トナーであるが、これに代えてマグネタイトなどの磁性材料をトナーパインダー中に含有する磁性トナーを用いてもよい。マグネタイトは不溶融物であるため、それを含有する磁性トナーの溶融温度は一般に 20高くなる。また、マグネタイトの磁性粉が定着画像上にて微視的な凹凸を形成するので、入射光を拡散反射し易く画像表面の光沢性が著しく少なくなる。そのためこうした磁性トナーを用いた場合に本発明を適用するとより一層の効果が有効に発揮される。

【0033】なお本実施例においては、ブラックトナーとして数平均分子約3500のポリエステル系のメインパインダー100里量部に、マグネタイト60里量部、CA剤2重量部および外添剤からなるトナーを用い磁性1成分現像としてジャンピング現像法を用いて画像形成 30実験を行った。

[0034]

【発明の効果】以上説明したように、本発明では、UCRの実行比率を100%ではなく、良好な光沢画質が得られる比率で実行し、かつ、その比率を、等価中性濃度に対応させて可変設定するようにしたので、カラー画像部では画像全体に均一な光沢性を有する高品質な色再現ができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明実施例の主要部の構成を模式的に示す構成図である。

【図2】本発明実施例の画像処理を説明するための説明 図である。

【図3】本発明実施例の画像処理を説明するための説明 図である。

【図4】本発明実施例の画像処理を説明するための説明 図である。

【図5】本発明実施例のスケルトンカープの一例を示す 説明図である。

【図6】本発明実施例のスケルトンカープの一例を示す 説明図である。

0 【図7】本発明第2実施例の構成を示す構成図である。

【図8】従来の問題点を説明するための説明図である。 【符号の説明】

101 黒生成回路

102 下色除去回路

102A ルックアップテーブル

103 セレクタ

112 感光ドラム

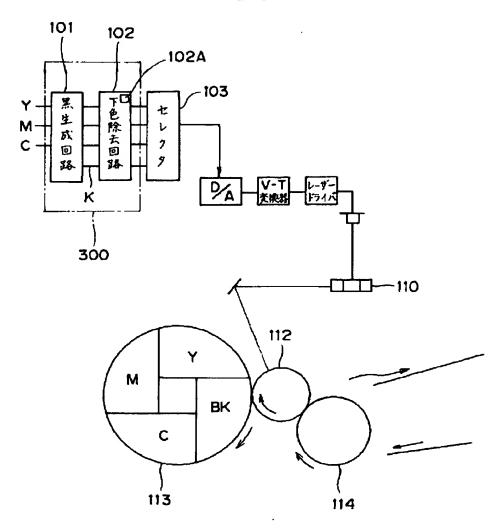
113 現像器

114 転写ドラム

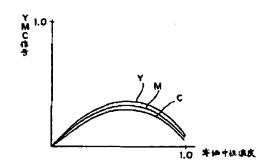
300,500 画像処理部

501 像域分離回路

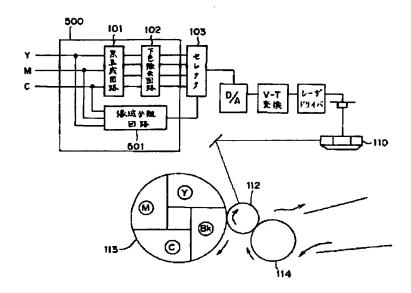
【図1】



[図6]



【図7】



[図8]

. . . .

